| Усилие в элементе., тс | До 16 | 16-25 | 25-40 | 41-60 | 61-100 | 101-140 | 141-180 | 181-230 | 231-300 | 301-400 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Толщина фасонок, мм | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |

| Полуавтоматическая сварка | | | Автоматическая сварка | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| катет шва, мм | B(f) | R(wf), МПа (кгс/см2) | катет шва, мм | B(f) | R(wf), МПа (кгс/см2) |
| 3 -8 | 0.9 | 220 (2200) | 3 - 16 | 1.1 | 185 (1850) |
| 9 - 12 | 0.8 | более 16 | 0.7 |
| более 12 | 0.7 |  | | |

| Вид нагрузки | Диаметр отверстий, мм | Количество болтов в соединении, шт. | Коэффициент условия работы | Коэффициент надежности | Расчетное усилие Q, тс |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Статическая | 28 | до 4 | 0.8 | 1.17 | 6.5 |
| от 5 до 9 | 0.9 | 1.17 | 7.3 |
| более 9 | 1.0 | 1.17 | 8.1 |
| 30 | до 4 | 0.8 | 1.35 | 5.6 |
| от 5 до 9 | 0.9 | 1.35 | 6.3 |
| более 9 | 1.0 | 1.35 | 7.0 |
| Динамическая | 28 | до 4 | 0.8 | 1.35 | 5.6 |
| от 5 до 9 | 0.9 | 1.35 | 6.3 |
| более 9 | 1.0 | 1.35 | 7.0 |